

Holland Filter Automatic Backflush Filter

De ABF is een volautomatisch terugspoelfilter en is ontwikkeld als een eenvoudige en probleemloze oplossing voor het verwijderen van zwevende verontreinigingen uit vloeistoffen.

Dankzij de specifieke eigenschappen van het filter - een hoge efficiency, betrouwbaarheid, rendement, gebruiksgemak en weinig onderhoud c.q. handling - heeft het zijn weg gevonden in uiteenlopende takken van industrie.



ABF filters zijn te vinden in de chemische industrie, voedingsmiddelen en dranken, plasticsindustrie, land- en tuinbouw, drinkwaterinstallaties, rioolzuiveringen etc. Veel voorkomende toepassingen zijn o.a. het filtreren van oppervlaktewater, koelwater / koeltoren systemen, in- en effluent filtratie, apparatuurbescherming (bv. warmtewisselaars, sproeiers, membraanfilters / omgekeerde osmose), irrigatie en product verbetering. Bij dit laatste kan men denken aan suikersapfiltratie, één van onze specialisaties.



Filterelement ABF 2

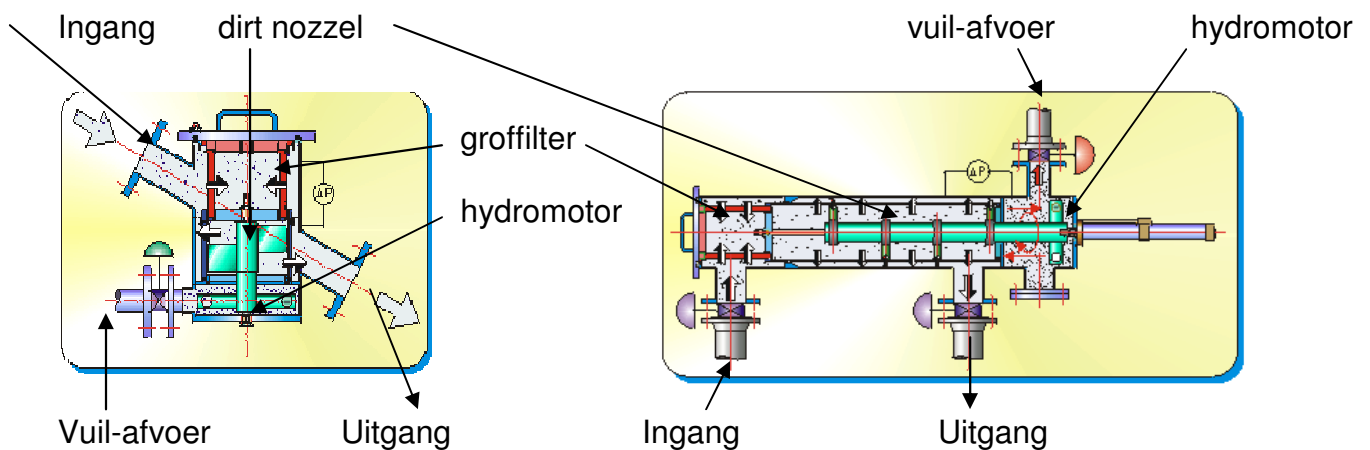


Filterelement ABF 3-4-5-6 ea

ABF werking filtratie

De ABF volautomatische zelfreinigende vloeistoffilters werken met behulp van (plaatselijke) terugspoeling, welke gestart wordt met behulp van een drukverschilmeting. Voor het terugspoelen wordt gebruik gemaakt van de aanwezige vloeistofdruk na het filter. Dankzij het reinigings principe met kleine terugspoelnozzles wordt het gehele filterelement optimaal gereinigd, terwijl de filtratie niet onderbroken wordt. Grote filtratiescherpte door gebruik van roestvrijstaal filtergaas

Filterfijnheid ook naderhand eenvoudig aan te passen aan de proces-omstandigheden



- De vloeistof stroomt in de pijlrichting door het filter
- Het rode filterscreen is het groffilter
- De groene 'dirtnozzle' is een roterende vuil-afvoerbuis, welke het filterscreen reinigt tijdens de rotatie-reinigingsprocedure.
- De afvoer van de vuile vloeistofstroom is richting van de hydromotor en afvoerbuis.

ABF specifieke voordelen

1 Automatische reinigings cyclus

- Volledig automatisch terugspoelproces dat bij een vooraf ingesteld drukverschil gestart wordt
- Terugspoeling met de aanwezige vloeistof- en procesdruk
- Lage drukval over het filter (besparing op energiekosten!)
- Terugspoeling door middel van kleine nozzles, zodat een hoge terugspoelsnelheid bereikt wordt, met als gevolg een 100 % optimale reiniging



2 Continue doorstroming

- Doorstroming ook tijdens het spoelproces
- Hoge capaciteit en compacte units
- Flexibele PLC besturing

3 Onderhoudsarm

- Korte pay-back periode door gunstige aanschafprijs, lage installatie- en onderhoudskosten, terwijl grote besparingen op energie- en onderhoudskosten van de bestaande apparatuur bereikt kunnen worden



4 Geen filterhulpmiddelen verbruik

- Geen verbruik en afvoer van filterzakken-kaarsen en/of filterhulpstoffen

ABF – Type – Afmetingen – Capaciteiten

type	In/uit laat spoelluik	Cap. m ³ /h max	Filter opp. cm ²
ABF-2LP	2" BSP	25	470
ABF-3P	DN80/2"	40	628
ABF-3LP	DN80/80	40	1650
ABF-4P	DN100/80	80	970
ABF-4LP	DN100/80	80	2450
ABF-4XLP	DN100/80	80	6240
ABF-6P	DN150/80	150	1650
ABF-6LP	DN150/80	150	3300
ABF-6XLP	DN150/80	150	6240
ABF-8P	DN200/80	300	3300
ABF-8LP	DN200/80	300	6240
ABF-10P	DN250/80	400	4710
ABF-12P	DN250/100	600	7060
ABF-14P	DN300/100	900	7870
ABF-16P	DN350/100	1200	8250



Gerealiseerde projecten

Nigeria Rietsuiker



In de nieuwe rietsuikerfabriek in Nigeria heeft Holland filter een complete filterinstallatie-skid geleverd voorzien van totaal 13 ABF filterhuizen voor de filtratie van dunsap bij rietsuiker productie.

Brouwerij ; Koelwater



Bij een brouwerij staan twee ABF filters gemoneerd in het koelwater systeem voor het zuiverhouden van het koelwater door de wisselaars.

Papierindustrie Oppervlaktewater, proceswater



Bij productie van papier wordt veel water gebruikt, welke vaak wordt ingenomen vanuit de dichtbijzijnde rivier. Hierbij staan twee ABF filters ingeschakeld om het water geschikt te maken voor het proces.

Intake water = safety filter



Ter voorkoming van ongewenste inname van vervuild leidingwater is hier een ABF gemonteerd, welke garant staat voor een 100% nauwkeuring filtratie bij een constante doorstroming.

Rotterdam Industrie - haven



Bij hevige regenval het overschot aan lokatie water voorfilteren om hierbij de afvalwaterinstallatie te ontlasten.

Rotterdam Industrie - haven



Industrie toepassing



Voorzien van jacket

Venlo = fontein water filtratie continu



Vijverwater stationsplein Venlo



Holland filter ABF 3LP

Vuilverbranding



Proceswater filtratie voor gebruik op gehele locatie, Hollandfilter verricht ook jaarlijks onderhoud aan de filters door eigen monteurs op locatie.